## ООО «Холдинговая компания «ЭЛИНАР»



Россия, 143322, Московская обл., Наро-Фоминский р-н, с. Атепцево Тел./факс: (495) 992-27-96, (496)347-74-82 E-mail: trade2@elinar.ru Тел.: (496) 347-74-30, 347-78-33

http://www.elinar.ru

Электроизоляционные материалы.

электроизолиционные материалы.								
Материал	Толщина, мм	Эл. прочн. на цилин. электр, кВ/мм	Проб. напр, кВ, не менее	Класс нагрево- стойкости, °С	Область применения			
77		SHERTP, REFINIM	The Michiec	стоикости, с				
Ленты слюдинитовые пропи		1.1		100				
ЛСК-СС	0,15-0,17	11		180				
ЛИКО-ТТ	0,15-0,17	14		180				
ЛСК-110ТПл	0.08 - 0.13	26-49		130				
ЛСК-110СПл	0,10-0,13	30-42		130				
ЛСК-110ТТ(СТ)	0,11 - 0,20	15-29		130	витковая и корпусная			
ЛСЭК-5ТПл	0.08 - 0.13	30-48		155	изоляция электрических			
ЛСЭК-5СПл	0,10-0,13	30-40		155	машин			
ЛСЭП-934ТПл	0,10-0,13	45		155				
ЛСУ	0,10-0,13	35-45		155				
ЛСМ	0,14-0,16	35		155				
ЛСПМ	0,11-0,13	40-45		180				
ЛСЭН-526Т	0,13 - 0,16	20-22		155				
Элмикатерм 524019	0.08 - 0.15	20 22	1,4	155				
Элмикатерм 524019	0,03 - 0,13 0,11 - 0,20		1.2-1.7	155				
Элмикатерм 524099	0.11 - 0.20 0.14 - 0.16	25	1,451,1	155				
Элмикатерм 53409 Элмикатерм 529029	0,14 - 0,16	23		180				
Элмикатерм 529029 Элмикатерм 529099				180				
1	0,11 – 0,15			180				
Ленты слюдинитовые не про		12						
ЛСКН-100ТТ	0,09	12		120 1550100	корпусная изоляция круиных высоковольтных			
ЛСКН-135СПл	0,10-0,11	30		130, 155, 180	эл/машин, тяговых эл/дв.,			
ЛСКН-160ТТ	0,13	10		в завис.от	изготавливаемая методом			
Элмикапор 533099	0,13 – 0,16		1,5	проциты-	вакуумно-нагнелательной			
Элмикапор 53509	0,13-0,18		1,5	вающего	пропитки			
Элмикапор 533019	0,13 - 0,14		5,0	состава				
Элмикапор 53309	$\sqrt{0,12-0,14}$		1,5					
Элмикафол 53801	0,07-0,10							
* ширина резки родика для всех :	лент указывается	потребитенем в	заказе от 20	до 850 мм				
Слюдинит гибжий								
Г1СК	0,10	20	^	155	в качестве			
Г2СК	0,20-0,30	28		155	электроизоляционных			
Г1СКН /	0,10	20-30	/ - /	300	материалов в электрических			
PCKH /	0,20-0,25		2,2	<i>5</i> 00	машинах и аппаратах			
ФСКН-1/ФСКИ-2	0,10	28-35		300				
Слюдопласты қоллекторные								
КИФЭ, КИФЭ-А/	0,4-1,5	22		155	межламельная изоляция в			
КИФК, КИФЭ-И	0,4-1,5	24		180	коллекторах эл. машин			
Элмикапласт 1/440	0,4 – 1,5	25		180				
Слюдопласт конструкционні				700	жесткие эл.изол. прокладки			
Элмика 625-01	0,5 – 1,5			(к.в 900)	в нагрев.элем.			
Слюдопласт гибкий	05 10	40		1.55	пазовая и межфазная			
ГИП-2П-	0,5 – 1,0	40		155	изоляция			
Влагостойкие стеклопленкос			4 2 12	1.5.5	D OHOREMUNOOR			
Элмика 423 (ГИП-Т-СПл(в)	0,25 - 0,45		4,2-12	155	в электрических машинах и			
Элмика 425 (ГИК-Т-СПл(в)	0,25-0,45		3,4-12	180	аппаратах			
Слюдопласты формовочные		50		1.55	коллекторные манжеты и			
Элмикаформ 323Пл (ФИП-АПл)	0,25-0,5	50		155	фасонные изоляц. детали,			
Элмикаформ 323Т (ФИП-Т)	0,25-0,5	30		155	формуется в нагретом			
Элмикаформ 325Т (ФИП-А)	0,25-0,5	30		180	состоянии			
Бумага								
Бумага слюдяная Элмика-4	4070-4120				Электроизоляционные			
Бумага ЭН-СБ-4					материалы коллекторные			
					слюдопласты			

Материал	Толщина, мм	Эл. прочн. на цилин. электр, кВ/мм	Проб. напр, кВ, не менее	Класс нагрево- стойкости, °С	Область применения	
Пленочные композиционные	материалы					
Синтофлекс 41 (ПЭК-1)	0,17 - 0,45		8-11	120		
Синтофлекс 141 (ПЭК-2)	0,19-0,37		10-14	130		
Синтофлекс 51 (ПСК-Л)	0,10-0,42		11-25	130		
Синтофлекс 515 (ПСК-Л)	0,17 - 0,47		11-25	130		
Синтофлекс 515Ф (ПСК-А)	0,27 - 0,42		6-10	130	пазовая изоляция, крышка-	
Синтофлекс 61 (ПСК-Л)	0.17 - 0.42		11-25	155	клин, межслойная и	
Синтофлекс 616 (ПСК-А)	0,20-0,47		12-25	155	межфазная изоляция,	
Синтофлекс 616Ф (ПСК-А)	0,27-0,42		6-10	155	изоляция полюсных	
Синтофлекс 618	0,25		0 10	155	катушек, стержневых	
Синтофлекс 81 (ПСК-А)	0,17-0,42		11-25	155	обмоток, токопроводящих	
Синтофлекс 818 (ПСК-А)	0,23 - 0,47		12-25	155	стержней	
• '						
Синтофлекс 818Н	0,20-0,47		13-25	180		
Синтофлекс 82 (ПСК-Н)	0,18		10	180		
Синтофлекс 828 (ПСК-Н)	0.15 - 0.24		10	180	,	
Синтофол 51	0,12-0,18		6-7	130	формуется в нагретом	
Синтофол 61	0,12		$\overline{}$	155	состоянии и сохраняет	
Синтофол 81	0,12		7	155	форму	
Изофлекс 191 рулонный	0,13 - 0,30					
Изофлекс 191 листовой	0,13-0,50		10	155		
Имидофлекс 292, 929 лист.	0,10-0,50		11-13	180		
Имидофлекс 292 рулонный	0,13 - 0,20		11-30	180		
Элифлекс 21Х (Лавитерм)	0,15 - 0,37		11-22	155	/ паз. изол. компрессоров	
					// холодильных агрегатов	
Гибкий слюдяной материал					в эл.мацинах и аппаратах.	
Элмикафлекс 44309	0,25-0,45	15		155	Для замены асбосодержащих	
Элмикафлекс 4430	0,25 - 0,45	15		155	асоосодержащих материалов	
Элмикафлекс 4450	9,25-0,60	15		180	/ -/	
Гетинакс					работа на воздухе	
ЛГ	0,5-50,0		30	от-65до+150	повышенной влажности	
ГН	0,5-15,0	11		180		
Лента стеклянная	наружный	диаметр ролика 1	110 мм		изготовление обмоток электрических машин,	
ЛЭСБ 0,1-0,2/		\ \ \	$\overline{}$		аппаратов, проводов	
Лента стеклобандажная				_/_/	Бандажирование якорей	
ЛСБЭ-155	0,2*20	~ /		1.85	роторов электрических	
ЛСБЭ-133	0,2*20	_/		180	машин	
JCB9-180	0,2120			100		
Препрег						
ПС-Э/	0.4 - 1.2	12			для цемент. стержней	
ПС-¢	0,3 – 1,5	12		120	для дипольных	
	, 0,5 1,5	12		120	квадрупольных магнитов	
П-АКН	0,06-0,09	13-15		180	сухие пожаробез.трансф.	
Лента проводящая полиэфири					для внешней противокорон-	
ЛПП-400 (за 1\пог.м.)	0,10				ной защиты пазовых частей	
					обмотки высоков.эл/машин.	
Лента для электропромы					для изоляции электр. машин	
ПЛЭ(у)-Пл	0,08			155	и аппаратов	
Лента стеклянная электроизо	ляционная				в качестве электроиз. мате-	
ЛСПК-110 0,10-0,125				130	риала для деталей турбо- и	
Коробка роторного паза					гидроген. в качестве корпусной	
• • •		• •			изоляции обмотки роторов	
КПТБ (шт)		20		155	турбоген.	
Лавсан фольгированный						
Алюмофлекс 1	0.03 - 0.05			экраниров	ание кабельных изделий	
Лента слюдинитовая для каб		иленности			пожаробезопасные кабели	
Элмикатекс 54509	0,10-0,14					
Лента клеящая ЛК-150	0,12		0,75	155		
Лента клеящая ЛК-210	0,15			155		
Стеклоткани					В качестве гибкого	
ЛСК — 155/180	0,12-0,20			155/180	электроизоляционного	
ПС-ИФ/ЭП					материала в электрических	
U					машинах и аппаратах	

M	Т.	Эл. прочн. на	Проб.	Класс	05		
Материал	Толщина, мм	цилин. электр, кВ/мм	напр, кВ, не менее	нагрево- стойкости, °С	Область применения		
Лента стеклянная пропитан ЛЭС-П 0,1-0,2	ная	электр, кы/мм	не менее	130	Для покровной изоляции обмоток электрических машин		
Ленты липкие электроизоляционные							
П 20				130			
П 50, П 60				130-155			
CT 50				180			
CT 60				155-180			
ПМ 50				H 200, 220			
H 60				155-180			
Трубка электроизоляционная	1				Изоляция выводных и		
ТКР, п.м.	1,0 - 24,0			-60 +180	монтажных проводов		
ТВ-40, кг	1,0-22,0			-40±70 //	электрооборудования		
Лаки и компаунды	/ -,,-				<del></del>		
МЛ-92	/			130	для пропитки обмоток		
МЛ-92 уск.вр.сушки			<	130	эл/малин, алпаратов и трансф. и для покрытия		
ГФ-95				130	электроиз-ных деталей.		
ФЛ-98				130	для пропитки обмоток электродвигателей		
МГМ-8				155/	для пропитки обмоток		
МГМ-8 уск.вр.сушки				155	улектродвигателей с системой изоляции		
МЭТ-155 мастика МЭТ-180 мастика				155	для герметизации пустот в		
МЭТ-180 мастика		· /		180	обмотках электр. машин и аппаратов		
ПЭ-933/				155	пропитки обмоток		
					электрических машин		
K-110				155			
ПК-/5				155	~		
КП-34 /				155	для пропитки обмоток электрических машин и		
				155	электрических машин и аппаратов		
ПК-11				155			
Элком ПК-21(э)				180			
Лаки и компаунбы (барабаны	42-50кг)						

Выпускаемая продукция сертифицирована в соответствии с *международным стандартом* качества ISO 9001:2000 и российским ГОСТ-Р.

Более подробно о нашем предприятии, о выпускаемой продукции, технических характеристиках на нее можете ознакомиться на сайте <a href="http://www.elinar.ru/">http://www.elinar.ru/</a>

## Контактные лица:

Тел. (496) 347-78-33

Тел/факс (495) 992-27-96, (496)347-74-82

E-mail: <u>Trade2@elinar.ru</u>

## Холдинговая компания «ЭЛИНАР»

Россия, 143322, Московская обл., Наро-Фоминский р-н, п. Атепцево

